

Vrijeme izvoza: 26.04.2024. 06:41:13

Repozitorij: repozitorij.fesb.unist.hr

Ukupan broj zapisa na URL-u: 16

Broj izvezenih zapisa: 16

Naslov	URL	Autori	Naslov izvornika
Numeričko modeliranje i optimizacija ortogonalnog rezanja aluminijske legure EN AW 6082 T6		Dumanić Labetić, Ivana	
Utjecaj stacionarnog autogenog TIG procesa zavarivanja na profil penetracije kod nehrđajućeg austenitnog čelika 316L		Kojundžić, Domagoj	
Proizvodnja metalnih pjena od odvojenih čestica aluminijske legure u čvrstom stanju		Vunić, Ante	
The solidification sequence and microstructure development of secondary EN AC 46100 alloy		Kozina, Franjo; Zovko Brodarac, Zdenka; Stjepanović, Mario	
Izrada CNC programa za obodno glodanje		Rajčić, Ivana	
Konstruiranje alata za recikliranje aluminijskog otpada u čvrstom stanju		Melvan, Joško	
Tehnologija izrade odljevka postupkom preciznog lijevanja		Perković, Matea	
Visokotlačno lijevanje - razrada tehnološkog procesa		Peraić, Andrea	
Karakterizacija metalnih pjena sa zatvorenim ćelijama		Ćurlin, Duje	
Tehnologija izrade proizvoda od nehrđajućeg čelika		Vukoja, Ana	
Optimizacija visokotlačnog lijevanja odljevka od aluminijske legure		Ljuba, Brigita	
Optimizacija putanje alata kod troosnog glodanja		Baković, Laura	
Konstrukcija uređaja za usitnjavanje aluminijskog otpada		Žaknić, Franko	
Ortogonalno rezanje - optimizacija parametara simulacije		Čelić, Marijana	
Modeliranje i optimiranje procesa recikliranja aluminijskog otpada u čvrstom stanju		Krolo, Jure	

The influence of pH and electrolyte temperature on corrosion behaviour of CuAlMnTi alloy ribbons in NaCl solution		Vrsalović, Ladislav; Jerčić, Radosna; Gudić, Senka; Ivanić, Ivana; Kožuh, Stjepan; Kosec, Borut; Bizjak, Milan; Gojić, Mirko	
---	--	--	--